

Microlution
MLTC

复杂超细管件的 激光切割方案



Microlution MLTC

专为超高精度和质量量身打造

GF加工方案的MLTC系列激光加工机床，不仅拥有激光加工的高精度和高灵活性，而且只需一次装夹即可完成复杂形状的加工，同时达到无可匹敌的高工件质量。超高速的MLTC系列激光切管机床已成功应用于医疗器械等许多行业。在金属管材和聚合物管材上快速、精确地加工复杂几何特征。



花岗岩床身
同级别中一流的热平衡性能

直线电机和高分辨率玻璃直线光栅尺
同级别中一流的直线轴精度

高加速度主轴
高动态性能

飞秒激光加工
无毛刺的光滑表面质量

同轴摄像头和垂直观视系统
减少装夹次数

全密封切割盒
适用于接收小零件

6' (1.8 m) 棒料送料机
自动化就绪

超细管加工
管径可达0.010" (0.25 mm)



技术参数

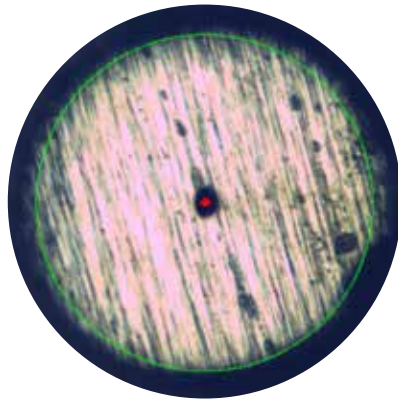
MLTC

机床尺寸*	mm (in)	1600 x 2000 x 2000 (63.0 x 78.7 x 78.7)
机床重量 (仅机床)	kg (lbs)	2300 (5000)
X轴/Y轴/Z轴行程	mm (in)	280 x 20 x 24 (11.0 x 0.8 x 0.9)
主轴转速	转速	1000
激光光源	W	40

*长 x 深 x 高



超细管件切割的专用主轴



同轴激光束和垂直摄像头
减少废料并执行辅助操作



选配送料器，
满足大批量生产要求

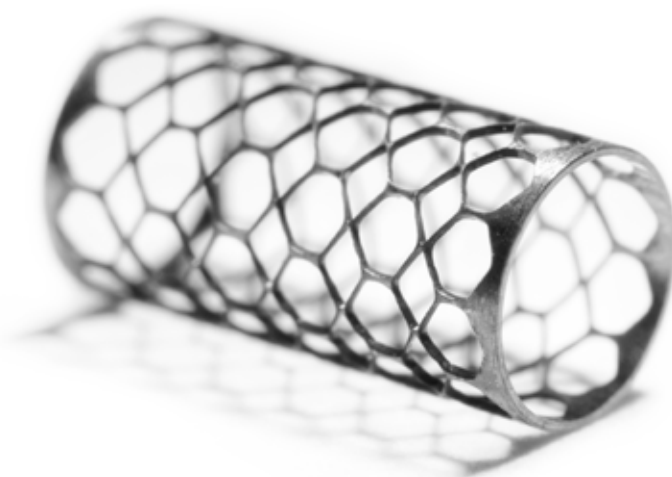


飞秒激光加工

飞秒脉冲激光干净地烧蚀被加工材料，最大限度减少加工期间的材料损失，提高加工质量和达到无毛刺的光滑表面质量并严格控制加工尺寸。

保持一致稳定的高质量

在保持高精度的同时，高加速度还能有效提高生产力。这是由于 Microlution 的核心设计原则：使用热膨胀系数小和重量大的花岗岩床身，提供稳定的工作环境；短的机床结构环让工件（在高速度的环境下）更靠近花岗岩底座。



一次装夹提高质量、效率和灵活性

激光加工解决方案集高精度与高灵活性于一身，一次装夹加工复杂形状，而且达到无可匹敌的高工件质量和优化工作流程。

减少废件

灵巧的夹具轻松搬运小型薄壁工件，有效避免废件损失。创新的结构设计高效管理和夹持工件，避免工件损坏。

概览

创新的高速铣削和专有的主轴技术、领先的放电加工及独特的激光加工技术，结合智能自动化系统，使用户保持高效生产，获得更高的收益。GF加工方案全方位的客户服务体系，同时为您提供全面的整体解决方案。

联系方式

上海市外高桥自由贸易试验区
富特东三路526号4幢C座
Tel: +86(0)21 5868 5000
Fax:+86(0)21 5868 0020

北京市顺义区马坡镇坤安路1号
Tel: +86(0)10 6460 6822
Fax:+86(0)10 6460 6829

东莞松山湖高新技术产业开发区
南山路1号中集智谷1403栋
Tel: +86(0)769 2165 2200
Fax:+86(0)769 2289 2825

成都市龙泉驿区车城东七路699号
(成都航院博学楼一层)
Tel: +86(0)28 8782 7076
Fax:+86(0)28 8782 7031

www.gfms.com



官方微信扫一扫
更多信息早知道

