

CUT F 系列 能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	CUT x00 系列 (2015)	CUT F 系列 (2023)	節能 %	得益於 GF
待命 (4 小時)	2.7 千瓦	2.64 千瓦	-2%	1,3
就緒 (4 小時)	2.75 千瓦	2.65 千瓦	-4%	1,3
加工 (16 小時)	5.25 千瓦	3.85 千瓦	-36%	1,2,3
每日能源 消耗量	105.8 kWh	82.8 kWh	-28%	

根據 ISO 14955 中定義的測量標準，在 CUT F 600 上進行測量

1 // 電源箱

以 24 VDC 控速風扇取代 400 VAC 風扇，來改善冷卻系統。
引入智慧型電源箱 (IPG) 並使用最新的電氣元件，這些元件在能源效率方面是最先進的。

2 // EDM 技術

由於 IPG 改進了 EDM 技術，尤其是在複雜的加工中，因而縮短了一般的製程時間。

3 // 液壓幫浦

使用更多節能的幫浦可降低整體能耗。

相當於以下 1 年二氧化碳排放量



517,495
充飽電的智慧型手機



碳封存
70
樹齡 10 年的樹苗



17,551
普通客車行駛的公里數

來源：
www.epa.gov

