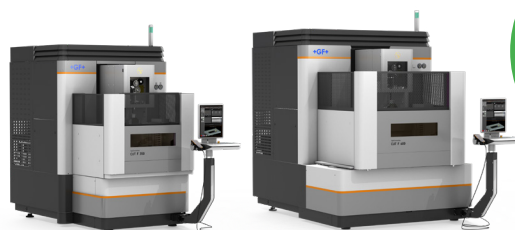


Serie CUT F

Certificato di efficienza energetica



Modalità operativa (tempo di ciclo 24 ore)	Serie CUT x00 (2015)	Serie CUT F (2023)	Risparmio energetico %	Grazie a GF
Standby (4 ore)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Pronto (4 ore)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Lavorazione (16 ore)	5,25 kW	3,85 kW	-36%	1,2,3
Consumo energetico giornaliero	105,8 kWh	82,8 kWh	-28%	

Misurazioni effettuate sulla serie CUT F 600 in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955

1 // Armadio elettrico

Miglioramento del sistema di raffreddamento sostituendo la ventola da 400 V CA con una ventola a velocità controllata da 24 V CC. Introduzione di generatori di potenza intelligenti (Intelligent power generator, IPG) e uso dei componenti elettrici più recenti che sono all'avanguardia in termini di efficienza energetica.

2 // Tecnologia EDM

Riduzione generale dei tempi di processo grazie ai miglioramenti apportati dall'IPG su tecnologia EDM, specialmente nella lavorazione complessa.

3 // Pompe idrauliche

L'uso di pompe più efficienti dal punto di vista energetico riduce il consumo energetico complessivo.

Equivalente a 1 anno di emissioni di CO₂ e prodotte da



517.495
smartphone caricati



carbonio sequestrato da **70** piantine di alberi coltivate per 10 anni



17.551
chilometri percorsi da un'autovettura media

Fonte: www.epa.gov

