

Responsible Machining

Série CUT X

Certificat d'efficacité énergétique



Mesures effectuées sur le système CUT X 500 conformément aux normes de mesure définies dans la norme ISO 14955

1 // Armoire électrique

Amélioration du système de refroidissement en remplaçant le ventilateur de 400 VCA par un ventilateur à vitesse contrôlée de 24 VCC. Introduction d'un pilote Beckoff à haut rendement pour améliorer l'efficacité énergétique globale.

2 // Technologie d'usinage par électro-érosion

Réduction du temps pendant la coupe principale grâce aux améliorations de la technologie d'usinage par électro-érosion, en particulier pour l'usinage complexe.

3 // Pompes hydrauliques

L'utilisation de pompes plus économes en énergie réduit la consommation d'énergie.

4 // Econowatt

Module intelligent permettant un mode veille économe en énergie et une réactivation rapide programmable (option « wake up »). L'énergie n'est pas gaspillée pendant les périodes non productives. Chaque matin, l'équipement est préparé et prêt à effectuer les tâches requises.

Équivalent à un an d'émissions de CO₂ à partir de



63 017

smartphones chargés



2 069

kilomètres parcourus par une voiture de tourisme moyenne



carbone stocké par

8,6 plants d'arbres cultivés

depuis 10 ans

Source: www.epa.gov

